

CERINTE TEHNICE PENTRU ALEGERE ANTREPRENOR GENERAL
„Inlocuire motor pompa apa turn racire Cocsare RT 2024-2025, poz. 17, lucrari montaj
utilaje dinamice si lucrari electrice”

A. CONDITII TEHNICE DE EXECUTIE

1.1. Alegerea materialelor

• Materialele sarcina antreprenor se vor aproviziona numai dupa obtinerea acceptului de pret din partea beneficiarului. In eventualitatea in care preturile obtinute de antreprenor si timpul de livrare nu corespund cerintelor Petrotel Lukoil, se va cauta, in comun, o solutie de rezolvare sau se vor aproba preturile numai dupa compararea a minimum 3 oferte obtinute de la furnizori agreeati de ambii parteneri.

Nu se vor deconta de catre Petrotel Lukoil materialele care nu au preturi avizate si acceptate de specialistii Petrotel Lukoil decat in limita preturilor obtinute de acesta de la posibillii furnizori si aflate in nomenclatorul de preturi agreeat.

- Pentru lucrari neplanificate, identificate pe perioada executiei lucrarilor de C+M, Antreprenorul va prezenta lista cu materiale necesare in vederea stabilirii sarcinilor de aprovizionare (PLK – Antreprenor).
- Produsele nu trebuie sa prezinte defecte de suprafata sau interne care ar prejudicia aplicabilitatea acestora.
- Toate materialele vor fi insotite de documente intocmite de producatorul de materiale din care sa rezulte conformitatea cu specificatiile de proiect.
- Utilizarea de materiale in afara celor specificate in proiect se va face numai cu acordul proiectantului care va stabili conditiile de acceptare.
- Executantul are obligatia de a asigura gestionarea corespunzatoare a deeurilor si amenajarea spatiilor corespunzatoare fara afectarea factorilor de mediu (aer, apa, sol). Acesta este direct raspunzator de consecintele producerii unei poluari si va acoperi eventualele daune provocate din vina sa.

1.2. Prefabricarea, montarea

- Fabricantii si instalatorii trebuie sa utilizeze responsabili supervizori proprii si personal competent.
- Daca sunt utilizati subcontractori, fabricantii si/sau instalatorii trebuie sa ramana in continuare responsabili in ceea ce priveste competenta sub-contractorilor si de respectarea de catre acestia a procedurilor, legilor si standardelor aplicabile.
- Toate etapele de fabricare si instalare trebuie supervizate astfel incit sa fie mentinuta integritatea conceptului de proiectare a sistemului la terminarea executiei.

2. VOPSIREA

- Vopsirea se va face tinand cont de standard Petrotel Lukoil – PROTECTIE ANTICOROZIVA “ Cerinte pentru pregatirea, executarea si inregistrarea rezultatelor lucrarilor privind protectia anticoroziva a echipamentelor statice si constructiilor cu straturi de vopsele si lacuri in Petrotel Lukoil “ , de “ Norma tehnica Petrotel Lukoil privind pregatirea suprafetelor si

realizarea protecției anticorozive ", de condițiile de corozivitate ale mediului înconjurător și de cerințele privind marcarea de siguranță aplicabilă conform *Standard Petrotel Lukoil privind aplicarea culorilor de securitate și a plăcilor de marcă, vopsirea în vederea identificării conductelor industriale în cadrul Petrotel Lukoil S.A* "

- Pregătirea în vederea vopsirii constă în curățirea suprafeței metalice exterioare de rugină, tunder, grăsimi sau orice material care poate diminua aderența vopselei la suprafața metalului.
- La operația de vopsire se va ține seama de instrucțiunile fabricantului de vopsea precum și de EN ISO 12944.
- Verificarea calității lucrărilor se va face pe fiecare element metalic în parte (utilaje, conductă, construcție metalică), pe faze de lucru și va urmări pregătirea suprafețelor pentru vopsire.
- Pentru toate instalațiile și subansamblele de instalații se va realiza o armonizare cromatică Conform standardelor beneficiarului.

3. Schele

1.1. Pentru schele toate operațiile se vor executa cu respectarea criteriilor de calitate și a tehnologiei de execuție a schelelor a executantului și aprobată de beneficiar. La finalizarea lucrărilor de montaj executantul va monta plăcuțe care să ateste verificarea și să certifice buna funcționare în condițiile specifice de lucru. Schelele se vor verifica periodic, conform tehnologie executant, și vor purta inscripția " bun de utilizare ". Responsabilitatea pentru integritatea schelelor și exploatarea în siguranță a acestora revine firmei executante.

Controlul execuției se efectuează la finalizarea lucrărilor, urmărinduse înscrierea rezultatelor în procese verbale de predare-primire către executantul lucrărilor de reparații.

Procese verbale vor purta semnătura conducătorului lucrării din partea executantului schelei, beneficiarului (inspector SSM din Arie) și a responsabilului din partea beneficiarului. Pe fiecare schela se va monta placuta inscriptionata conform model anexat.

1.2. Calitatea subansamblelor schelelor trebuie să corespundă întocmai condițiilor normativelor în vigoare. Fiecare lot de schela va fi însoțită de un certificat de calitate și conformitate care va avea scrise valorile caracteristicilor fizico-mecanice și care vor trebui să corespundă normativelor aplicabile.

4. DOCUMENTATIE

Dosarul tehnic de fabricație trebuie să conțină :

- Certificatul de conformitate emis de organism de terță parte
- Declarație de conformitate emisă de producător
- Documentația de execuție, cu respectarea trasabilității materialelor utilizate
- Documente de calitate a materialelor utilizate

5. REGLEMENTARI LEGALE

- Legea 10/95 Legea privind calitatea în construcții.
- HGR 925/95 Regulament de verificare și expertizare tehnică de calitate a proiectelor, a execuției lucrărilor și construcțiilor aprobat cu ordinul 77/N/28.10.1996.
- HGR 273/94 Regulament de recepție a lucrărilor de construcții și instalații.
- HGR 766 Hotărâre pentru aprobarea unor reglementări privind calitatea în construcții.

6. DOTARI TEHNICE

- Echipamente si instalatii de sudura.
- Masini, echipamente, dispozitive pentru prelucrari mecanice.
- Scule, dispozitive, inclusiv chei dinamometrice, etc.
- Mijloace de transport si ridicat.
- Sediul , ateliere de productie, spatii.

7. STRUCTURA DE PERSONAL

- Societatea trebuie sa dispuna de personal tehnic si muncitor angajat permanent, cu inalta calificare, cu experienta bogata in executia lucrarilor de reparatii in industria chimica si petrochimica si sa aiba un numeric suficient pentru a executa lucrari de mare anvergura.
- Societatea detine personal propriu responsabil de mediu, SSM – SU, atestat pe siguranta si securitate industriala.
- Firma trebuie sa asigure, la nevoie, personal pentru desfasurarea lucrarilor 24/24 ore.
- Societatea trebuie sa prezinte organigrama societatii, personal nominalizat pe functii, cu personal calificat, autorizat si dotare tehnica specifica;
- Societatea trebuie sa aiba posibilitatea executarii lucrarilor cu personal propriu in proportie de 70 %.
- Societatea trebuie sa aiba personal care sa foloseasca programul PRIMAVERA pentru planificarea si urmarirea lucrarilor.

8. CALITATE

- Societatea trebuie sa aiba implementat SISTEMUL DE ASIGURAREA CALITATII conform cerintelor ISO 9001 -2014, sa detina si sa foloseasca proceduri si instructiuni de lucru.

B. Lucrari electrice

- Norme si standarde de referinta:
- Atestat tip B – emitent ANRE
- Atestat tip C1A – emitent ANRE
- Atestat tip C2B – emitent ANRE
- Atestat tip A – emitent ANRE
- Atestat activitati de proiectare, asistenta tehnica la montaj si mentenanta instalatii utilizate in mediu Ex – emitent INSEMEX.
- Autorizatie laborator metrologie -BRML pentru aparate de masura electrice.
- Certificat ISO 9001.
- Certificat ISO 14001:2004
- Certificat OHSAS 18001:2007
- ISO 9001/2001 , standard referitor la sistemul calitatii

Prescriptii Energetice aplicabile:

- I7- 2011 Normativ privind proiectarea, executarea si exploatarea instalatiilor electrice aferente cladirilor.
- PE016/96, Normativ tehnic de reparatii la echipamentele si instalatiile energetice
- PE131/95, Regulament de exploatare tehnica a motoarelor electrice.
- STAS 1893 - 87 Masini electrice rotative. Conditii generale
- STAS 8211 - 84 Masini electrice sincrone trifazate. Metode de incercare

- STAS 7246 - 91 Motoare asincrone trifazate de la 0,5 kW la 10000 kW. Metode de încercare
CEI 34 Recomandări pentru mașini electrice rotative

Sa aiba personal calificat si cu experienta pentru efectuare activitatilor mentionate in prezentul
caiet de sarcini.

Sef Departament Constructii Capitale si Aprovizionare

C. Dragomir

Sef Serviciu Constructii Capitale

C. Alupoaipei

Inginer Mecanic Echipamente Dinamice

A. Nicolae

Specialist Electric+AMC

G. David